

Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением "под ключ" невыпадающие, класс точности В ГОСТ 10342-80.

Класс точности: В.

Поле допуска резьбы: 6g.

Класс прочности: 5,8; 8,8.

## ГОСТ 10342-80

Параметры винта	Номинальный диаметр резьбы d1				
	M6	M8	M10	M12	M16
Диаметр стержня, d1	4	5,5	7	9	11
Диаметр головки, D	10	13	16	18	24
Высота головки, k	6	8	10	12	16
Размер под ключ, S	5	6	8	10	14
Диаметр фаски, D1	6,1	7,2	9,7	12	16,7
Величина шестигранного углубления, t	3,4	4,4	5,5	6,5	8,5
Глубина сверления h, не более	3,7	4,7	6	7,2	9,2
Радиус сферы головки R1, не более	0,9	1	1,2	1,6	1,8
Радиус под головкой R, не более	0,4	0,5	0,5	0,6	0,8
Радиус r1 или фаска C1, не более	0,5	0,8	0,8	1	1
Длина резьбы номинальная, b	8	10	12	16	20

Все параметры в таблице указаны в мм.